BATERÍA DE FOSFATO DE HIERRO Y LITIO (LIFEPO4)

Serie LP1600

2.56~30.72KWH | WIFI | Bluetooth

UN38.3





Alta Capacidad Energética

Escalable de 2.56 kWh a 30.72 kWh para cubrir diversas necesidades

Flexibilidad Máxima de Instalación

Instalación en pared, apilada, en rack o sobre ruedas—adáptalo a tu espacio

Alta Potencia y Rendimiento Estable

Salida de energía consistente para sistemas residenciales e industriales

Modular y Expandible

Conexión en paralelo de hasta 15 unidades de manera sencilla

Conectividad Inteligente

WiFi/Bluetooth integrado para monitoreo remoto en tiempo real

Integración Sin Problemas

Soporta comunicación CAN y RS485 con los principales inversores

MUST®
Solar Power System

PARÁMETROS PRINCIPALES

Datos técnicos		LP16-24100	LP16-24200	LP16-24300	LP16-48100	LP16-48200	LP16-48300	LP16-48320	LP16-48410	LP16-48600
Voltaje nominal		25.6V			51.2V					
Capacidad nominal		100Ah	200Ah	300Ah	100Ah	200Ah	300Ah	320Ah	410Ah	600Ah
Energía nominal		2560Wh	5120Wh	7680Wh	5120Wh	10240Wh	15360Wh	16384Wh	20992Wh	30720Wh
Potencia de salida máxima		2.5KW	3.5KW	5KW	5KW	7.5KW	10KW	10KW	10KW	10KW
Ciclos de vida		≥6000(25°C+3°C)								
Voltaje de carga recomendado		29.2V			58.4V					
Corriente de carga recomendada		20A	40A	60A	20A	40A	60A	60A	80A	120A
Voltaje de fin de descarga		22V			44V					
Método estándar	Carga	20A	40A	60A	20A	40A	60A	60A	80A	120A
	Descarga	50A	100A	150A	50A	100A	150A	150A	150A	150A
Corriente máxima continua	Carga	100A	150A	200A	100A	150A	200A	200A	200A	200A
	Descarga	100A	150A	200A	100A	150A	200A	200A	200A	200A
Voltaje de corte del BMS	Carga	29.2V (3.65V/Cell)			58.4V (3.65V/Cell)					
	Descarga	22.0V (2.75V/Cell)			44.0V (2.75V/Cell)					
Temperatura	Carga	0~50°C								
	Descarga	-20~55°C								
Temperatura de almacenamiento		-5~35°C								
Voltaje de envío		≥25.6V			≥51.2V					
Función de seguridad		Protección contra sobrecarga, sobredescarga, sobrecorriente, temperaturas bajas/altas y cortocircuitos.								
Módulo en paralelo		Hasta 15 unidades.								

OTRO PARÁMETRO

Datos técnicos		LP16-24100	LP16-24200	LP16-24300	LP16-48100	LP16-48200	LP16-48300	LP16-48320	LP16-48410	LP16-48600
Communication		CAN2.0/RS232/RS485								
IP Protection level		IP21								
Case Material		SPCC								
Installation Mode		Wall-mounted, Stacked-mounted, Rack-mounted(optional)					Vertical-mounted			
Dimensiones del equipo (An × Al × Pr) (mm)		442*485.5*177	442*486.5*250	442*495*230	442*625.5*177	442*686.5*250	490*923*265		600*1093*264	744*1093*264
Dimensiones del embalaje (An × Al × Pr) (mm)	caja de cartón	547*227*557	547*300*557	530*305*615	557*227*688	560*305*750	/		/	/
	caja de madera	/	/	/	/	569*405*759	1000*565*450		1194*701*440	1225*870*400
Peso neto (kg)		27	45	58	45	81	117		170	208
Peso bruto (kg)	caja de cartón	29	49	71	79	86	/		/	/
	caja de madera	/	/	/	/	97	137		194	234
* Pueden producirse variaciones en las dimensiones y el peso debido a los diferentes lotes de producción.										
Altitud de funcionamiento		≤4000m								
Capacidad de retención de carga y recuperación de capacidad		Cargue la batería de forma estándar y luego déjela reposar a temperatura ambiente durante 28 días o a 55 °C durante 7 días. La tasa de retención de carga debe ser ≥90% y la tasa de recuperación de carga debe ser ≥90%.								
Garantía		5 años								
Certificaciones y estándares		CE-EMC (EN 61000-6-3: 2007+A1: 2011+AC: 2012 EN IEC 61000-6-1: 2019) IEC62619-1:2018; IEC62619:2022; IEC62619:2017; UN38.3/ MSDS								

*Las especificaciones técnicas de este documento están sujetas a cambios sin previo aviso.