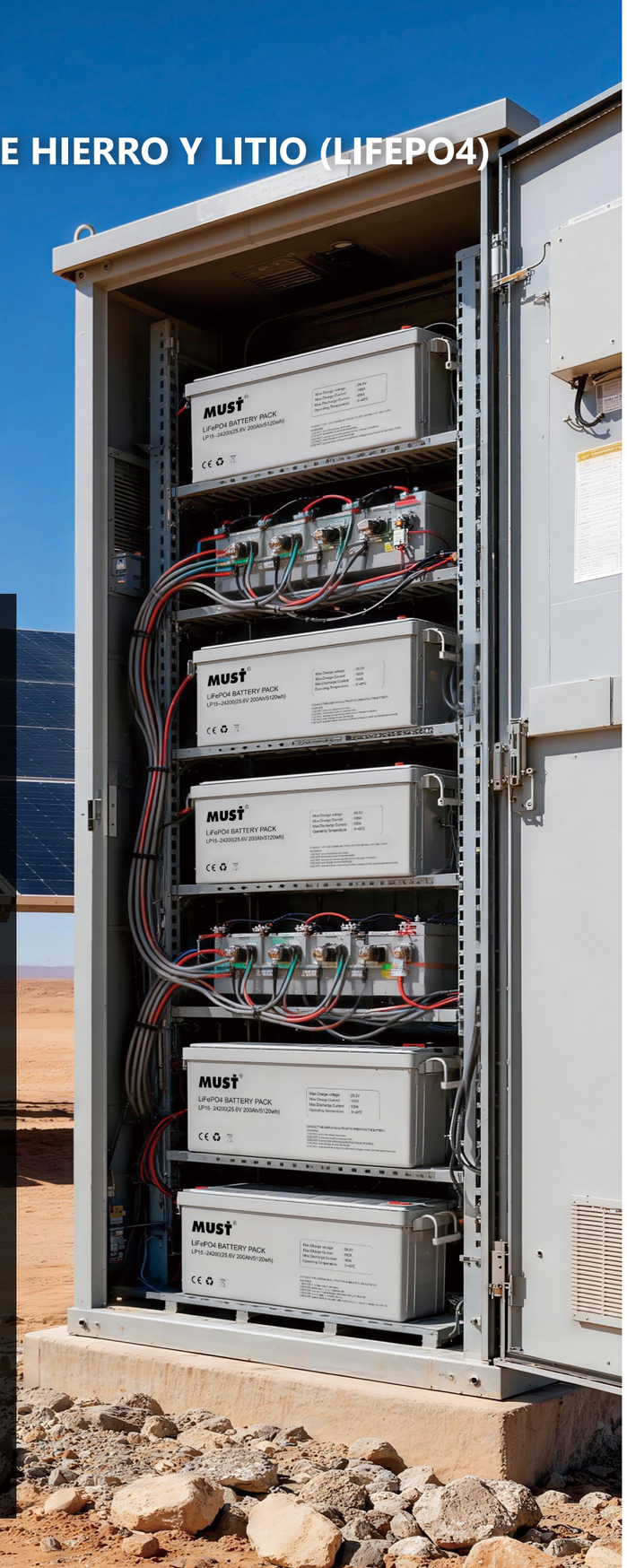
BATERÍA DE FOSFATO DE HIERRO Y LITIO (LIFEPO4)

Serie LP1500

0.64~7.68KWH

UN38.3



Larga Vida Útil

Más de 6000 ciclos, asegurando años de energía confiable

Alta Densidad Energética

Mayor potencia útil con solo un tercio del peso de las baterías de plomo-ácido

BMS Inteligente Integrado

Protección inteligente para un funcionamiento seguro y estable

Excelente Tolerancia al Calor

Rendimiento confiable incluso en entornos extremos

Escalabilidad Flexible

Soporta conexiones en serie y paralelo para múltiples aplicaciones

Monitoreo Inteligente

Bluetooth opcional y APP para verificar el rendimiento en tiempo real

MUST®
Solar Power System

PARÁMETROS PRINCIPALES

Datos técnicos		LP15-1250	LP15-12100	LP15-12200	LP15-12300	LP15-24100	LP15-24200	LP15-24300
Voltaje nominal		12.8V				25.6V		
Capacidad nominal		50Ah	100Ah	200Ah	300Ah	100Ah	200Ah	300Ah
Energía nominal		640Wh	1280Wh	2560Wh	3840Wh	2560Wh	5120Wh	7680Wh
Potencia de salida máxima		0.6KW	1.2KW	1.2KW	2.5KW	2.5KW	2.5KW	5KW
Ciclos de vida		≥6000(25°C+3°C)						
Voltaje de carga recomendado		14.6V				29.2V		
Corriente de carga recomendada		20A		40A	60A	20A	40A	60A
Voltaje de fin de descarga		10V				20V		
Método estándar	Carga	10A	20A	40A	100A	20A	40A	100A
	Descarga	25A	50A	100A	100A	50A	100A	100A
Corriente máxima continua	Carga	25A	50A	100A	100A	60A	100A	100A
	Descarga	50A	100A	100A	100A	100A	100A	100A
Voltaje de corte del BMS	Carga	14.6V (3.65V/Cell)				29.2V(3.65V/Cell)		
	Descarga	10.8V(2.7V/Cell)				21.6V(2.7V/Cell)		
Temperatura	Carga	0~55°C						
	Descarga	-20~60°C						
Temperatura de almacenamiento		-5~35℃						
Voltaje de envío		≥12.8V				≥25.6V		

OTRO PARÁMETRO

Datos técnicos		LP15-1250	LP15-12100	LP15-12200	LP15-12300	LP15-24100	LP15-24200	LP15-24300
Material de la caja		ABS+PC						
Dimensiones del equipo (An × Al × Pr) (mm)		260*167*210	339*185*218	502*186*243	384*204*272	502*186*243	522*240*218	635*244*200
Dimensiones del embalaje (An × Al × Pr) (mm)	caja de cartón	315*225*260	385*230*260	520*225*280	450*250*325	520*225*280	545*285*288	700*310*276
Peso neto (kg)		5.6	12	21	27	20	37	47
Peso bruto (kg)	caja de cartón	23.1(4/1)	13	22	29	21	38	50
* Pueden producirse variaciones en las dimensiones y el peso debido a los diferentes lotes de producción.								
Capacidad de retención de carga y recuperación de capacidad		Cargue la batería de forma estándar y luego déjela reposar a temperatura ambiente durante 28 días o a 55 °C durante 7 días. La tasa de retención de carga debe ser ≥90% y la tasa de recuperación de carga debe ser ≥90%.						
Garantía		5 años						
Certificación y normas		CE-EMC (EN 61000-6-3+A1+AC EN IEC 61000-6-1); UN38.3/ MSDS						

*Las especificaciones técnicas de este documento están sujetas a cambios sin previo aviso.