



CALENTADOR SOLAR PRESURIZADO HEAT PIPE CON REFLECTOR CST-125 / 200 / 300

■ Los colectores solares presurizados son ampliamente usados en hogares, hoteles, colegios y empresas.

■ Este equipo tiene la ventaja de que previene el sobrecalentamiento del tanque presurizado en temporada de mucho calor, y pueden alcanzar una alta eficiencia de calentamiento durante los periodos de bajas temperaturas.

■ Representan una única inversión y cero (\$) costo de operación y mantenimiento.

■ Estructura resistente a corrosión y golpes.

■ Mayor conservación de calor que los sistemas convencionales.

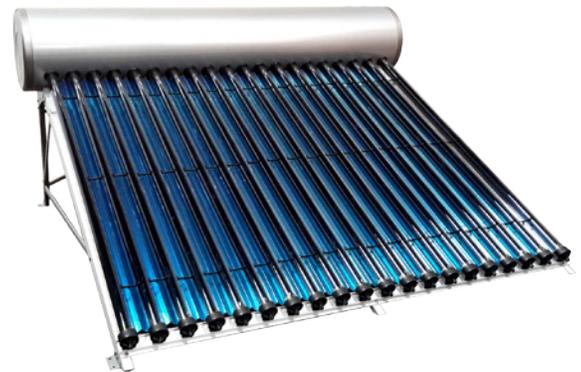
■ Fáciles de instalar y adaptar a cualquier tipo de edificación.



125 Lts



200 Lts

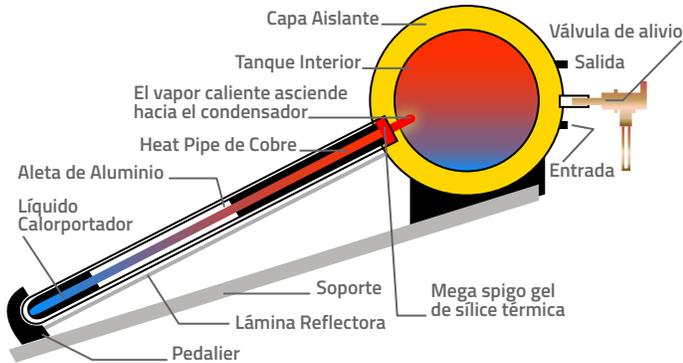


300 Lts

MODELO	Diámetro Tanque (mm)	Tubos Heat Pipe		Capacidad (Lts)	Área de Instalación (*) (**) (m)	Sistema
		Unidades	Tamaño			
CST-125HP SS304	464	10	58 x 1800	125	2.30 x 1.45	Presurizado
CST-200HP SS304	464	15	58 x 1800	200	2.30 x 2.0	Presurizado
CST-300HP SS304	464	20	58 x 1800	300	2.30 x 2.55	Presurizado

(*) Medidas y especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso (**) Se recomienda un área de servicio alrededor del equipo de 40 cm

Principio de funcionamiento de los calentadores HEAT PIPE



El vapor enfriado se licúa y vuelve a la tubería inferior para repetir el ciclo

Los elementos Heat Pipe transmiten directamente al agua del tanque acumulador el calor que reciben de laminillas de aluminio alojadas dentro de los tubos evacuados. Dentro del tubo evacuado no hay agua, razón por la cual en caso de rotura esta no escapa y el calentador sigue operando con los tubos restantes.

Los elementos heat pipe adquieren temperaturas muy altas debido al cambio de estado de líquido a vapor sobrecalentado de la sustancia que contienen. Esto les permite producir agua caliente a mayor temperatura que los equipos presurizados que usan serpentín o doble tanque.

Características Generales

1 Este equipo tiene una mayor absorción del calor y los rayos solares por efecto de los reflectores de acero inoxidable que por su curva parabólica permiten la acumulación de la luz solar reflejada en los 360° del tubo absorbente.



2 Previene el sobrecalentamiento en temporadas de mucho calor sin el uso de las láminas reflectoras y tiene una mayor absorción de la luz del sol durante los periodos de bajas temperaturas con el uso de las láminas reflectoras.



Sin láminas reflectoras



Con láminas reflectoras

3 A nivel interno, el tanque cuenta con unas cavidades de protección en acero inoxidable formadas directamente por estampación sin soldadura.



4 Las conexiones hidráulicas y eléctricas son más convenientes y seguras por ubicarse en la parte posterior del tanque. Así mismo es más seguro porque tiene una caja especial que alberga la resistencia a un lado del tanque.



Datos Técnicos Tubos Heat Pipe

Propiedad de revestimiento absorbente	≥ 0,93
Material de Vidrio	Vidrio alto de borosilicato 3.3
Tamaño del tubo de vacío (mm)	Ø58 x 1800 mm
Parámetros de estancamiento de tubos de vacío	230°C
Grado de vacío	≤5 x 10 ⁻³ pa
Heat Pipe	TU1
Temperatura de transición	≤ 25°C
Relación de emisión	≤ 0.08
Tamaño de Condensador	Diam. 14 mm x 65 mm
Resistencia al viento	30 m/s (11 fuerza)
Resistencia al granizo	35 mm
Resistencia a la congelación	40°C
Período de vida	≥ 15 años

Datos Técnicos Máquina principal

Material tanque interior	Acero inoxidable SUS316L 1.5 mm de espesor
Tamaño del tubo de vacío (mm)	Ø58 x 1800 mm
Presión en funcionamiento	6 Bar
Temperatura diaria de agua caliente	45-90°C
Material aislante	Espuma de Poliuretano, 40Kg/m ³
Conservación de calor	72 horas
Material del tanque externo	Acero Inoxidable SS304
Material estructura	Acero galvanizado de alta densidad 1.5 mm de espesor
Material Lámina reflectora (CPC)	Lámina de Aluminio

Principio de funcionamiento de los calentadores HEAT PIPE

